

مشخصات فنی پودر پوششی ضد خوردگی

معرفی: محصول فوق در گروه رنگ های پلی استر قرار دارد . پوشش مذکور در برابر شرایط خوردنده جوی در محیط شهری و همچنین ضربه و خسارات فیزیکی از مقاومت بالایی برخوردار بوده و انعطاف پذیری ، چسبندگی و سختی مناسب از دیگر خصوصیات آن به شمار می رود . توجه به این نکته ضروری است که برای دستیابی به سطحی یکنواخت با خصوصیات پوششی بهینه باید دقت لازم در زیرسازی مناسب ، پاشش یکنواخت ، و پخت کافی صورت گیرد

موارد مصرف : موارد کاربرد پوششهای پودری پلی استر بسیار وسیع بوده و در وسایل خانگی فلزی مانند یخچال ، ماشین لباسشویی ، اجاق گاز ، آبگرمکن ، سیستم های گرمایشی و تهویه ، تجهیزات دفتری ، تابلو های برق ، پروفیل های آهنی یا آلومینیومی مورد استفاده در نمای ساختمان ها و فروشگاه ها ، تجهیزات باغبانی و کشاورزی ، ماشین آلات صنعتی و... می توان از این گروه استفاده کرد .

مشخصات محصول

پایه رزینی	شماره رال	وزن مخصوص (gr/cm^3) (ASTM5965-96)	نوع رنگ	بسته بندی
پلی استر	استاندارد	$1/52 \pm 0.02$	معمولی- نیمه مات-مات	20 کیلوگرم

شرایط اعمال و پخت

ولتاژ	فاصله اسپری تا قطعه	دستگاه پاشش	ضخامت پیشنهادی فیلم خشک	شرایط پخت رنگ
60-70 کیلو ولت	25 ± 5 سانتی متر	کرونا	60-70 میکرون	10 دقیقه در دمای 205-200 درجه

نتایج حاصل از تست بر روی ورق آلومینیم کروماته شده

براقیت (60°)	چسبندگی ASTM D3359-95	انعطاف پذیری ASTM D522-93a	سختی مدادی ASTM D3363-92a	مقاومت در برابر ضربه ASTM D2794-93
87 ± 3	GT0	3mm	H-2H	مستقیم : 100-120lb.in غیر مستقیم : 100-120lb.in

آدرس: تهران، رودهن، خیابان دانشگاه، مرکز رشد واحدهای فناور دانشگاه آزاد اسلامی

www.nano-newtech.com

شرکت رنگین نانو ساختار؛ دارای گواهی ثبت اختراع ایران، ثبت اختراع جهانی، تاییدیه از آزمایشگاههای استاندارد، گواهی نانو مقیاس از معاونت علمی ریاست جمهوری،

۰۲۱۷۶۲۱۸۲۰۹

۰۹۱۲۱۴۴۷۸۶۹

مرکز تست	ساعت	تست ضد خوردگی
پژوهشگاه علوم و فناوری رنگ و پوشش و آزمایشگاه میکوم کانادا	1000 ساعت	Salt spray ASTM B117 ASTM D714 ASTM D610 ASTM D1654

توصیه هایی برای نگهداری و اعمال پودر :

- حداکثر زمان مجاز نگهداری شش ماه در محیط با دما ی 25 ± 5 درجه سانتی گراد و دور از رطوبت و فشار می باشد . در صورت باز بودن بسته بندی ، پودر باید در حداقل زمان ممکن و پیش از جذب رطوبت مصرف شود
- افزایش سریع دمای رنگ تا دمای پخت (در هنگام قرار گرفتن رنگ در کوره) باعث جریان بهتر پوشش و ایجاد سطح یکنواخت تر می شود و افزایش کند دما باعث می شود فیلم حاصل از پودر سطح را به خوبی مرطوب نکند و مقاومت های فیزیکی و مکانیکی و چسبندگی رنگ کاهش یابد
- پیش از اعمال پودر بر روی سطح مورد نظر ، باید سطح از هرگونه آلودگی از قبیل روغن ، ذرات ریز گرد و خاک ، و اکسید های فلزی کاملاً پاک شده و خشک باشد . توجه شود در صورت استفاده از پوششهای پودری ، چسبندگی رنگ به سطح تا 70 درصد به شرایط سطح وابسته بوده و به دلیل موجود نبودن حلال در این سیستم ها هر گونه آلودگی میکروسکوپی اثر منفی بر چسبندگی رنگ می گذارد
- برای چسبندگی بهتر رنگ به سطح ، ایجاد یک لایه محافظ فسفات بر روی سطوح آهنی و یا یک لایه کرومات بر روی سطوح آلومینیمی پیشنهاد می گردد
- فشار هوای دستگاه پاشش به سطح تحت پوشش و ولتاژ اعمال بستگی دارد . معمولاً باید فشار را تا جایی که جریان پاشش را مختل نکند ، کاهش داد
- برای دستیابی به خواص سطحی و مقاومت های شیمیایی و مکانیکی بهینه ، کنترل دقیق شرایط پخت الزامی است . در صورتی که اطلاعات مربوط به کوره پخت دقیق نیست ، ترموگرافی کوره و تنظیم آن پیش از اعمال و پخت رنگ **ضروری است** .
- برای محافظت و ایمنی کارگران استفاده از ماسک ، عینک ، دستکش و کلاه ایمنی توصیه می شود

آدرس: تهران، رودهن، خیابان دانشگاه، مرکز رشد واحدهای فناور دانشگاه آزاد اسلامی

www.nano-newtech.com

شرکت رنگین نانو ساختار؛ دارای گواهی ثبت اختراع ایران، ثبت اختراع جهانی، تاییدیه از آزمایشگاههای استاندارد، گواهی نانو مقیاس از معاونت علمی ریاست جمهوری،

۰۲۱۷۶۲۱۸۲۰۹

۰۹۱۲۱۴۴۷۸۶۹