



TECHNICAL DATA SHEET

CORROSION RESISTANCE NANO-TECH ELECTROSTATIC POWDER COAT رنگ پودری الکترو استاتیک ضد خوردگی نانو فناوری

Code: RNN-CR
Data: 2020-05-20

شرح کالا



این محصول در گروه رنگ های پودری الکترواستاتیک قرار دارد که در برابر شرایط خورنده جوی در محیط شهری و همچنین ضربه و خسارات فیزیکی از مقاومت بالایی برخوردار بوده و انعطاف پذیری، چسبندگی و سختی مناسب از دیگر خصوصیات آن میباشد و دیگر خصوصیات آن عبارتند از:

مقاومت بالا به ضربه و خراش	چسبندگی عالی به سطح	مقاومت بسیار بالا به مواد شیمیایی
ثبت اختراع ایران، سوئیس و کانادا	تاییده از ستاد ویژه فناوری نانو ایران	تاییده دانش بنیان از معاونت علمی

موارد مصرف:



موارد کاربرد پوشش های پودری بسیار وسیع بوده و عمده ی نیاز های انسان به پوشش ها را در حوزه های گوناگون بر طرف می نماید که عبارتند از:

بر روی یخچال و ماشین لباسشویی	تجهیزات دفتری	نمای آلومینیومی ساختمان فروشگاه
اجاق گاز و آبگرمکن	تابلوهای برق	تجهیزات باغبانی و کشاورزی
سیستم های گرمایشی و تهویه	پروفیل های فلزی	ماشین الات صنعتی مختلف

مشخصات فنی:



پایه رزینی: پلی استر/ هیبرید	فاصله اسپری تا قطعه: ۲۵-۰۵/+ cm	بسته بندی ۲۰ کیلوگرم
شماره رال: استاندارد	چگالی: 1/52+/-0.02	تست چسبندگی: GTO
نوع رنگ: صاف، جرمی، سنباده ای، چکشی	ضخامت پیشنهادی: ۷۰ تا ۶۰ میکرون	تست براقیت: براق، نیمه مات، مات
مقاومت به ضربه: 60-100lb.in	سختی مدادی: H-2H	تست انعطاف: 5mm

استاندارد و روش آماده سازی سطح:

نحوه آماده سازی سطح برای اجرا	نحوه آماده سازی سطح برای اجرا	نحوه آماده سازی سطح برای اجرا
پیش از اعمال پودر بر روی سطح مورد نظر باید سطح از هر گونه آلودگی از قبیل روغن، ذرات ریز، گرد و غبار و اکسیدهای فلزی کاملاً پاک و خشک باشد.	در صورت استفاده از پوشش های پودری، چسبندگی رنگ به سطح تا ۷۰ درصد به شرایط سطح وابسته بوده و به دلیل موجود نبودن حلال در این سیستم ها هر گونه آلودگی میکروسکوپی اثر منفی بر چسبندگی دارد.	برای چسبندگی بهتر رنگ به سطح، ایجاد یک لایه محافظ فسفاته بر روی سطح آهنی و یا یک لایه کرومات بر روی سطح آلومینیومی پیشنهاد میگردد.

آماده سازی رنگ و نحوه اجرا:

برای استفاده از رنگ پودری ضد خوردگی رنس باید افزایش سریع دمای رنگ تا دمای پخت (در هنگام قرار گرفتن رنگ در کوره) داشته باشیم که باعث جریان بهتر پوشش و ایجاد سطح یکنواخت تر میشود و افزایش کنددما باعث میشود فیلم حاصل از پودر سطح را به خوبی مرطوب نکند

دستگاه پاش	کرونا
ولتاژ	۷۰ تا ۷۰ کیلو ولت
شرایط پخت	۱۲ دقیقه در دمای ۱۹۵ تا ۱۹۰ درجه سانتی گراد

موارد ایمنی و نگهداری:

برای دستیابی به خواص سطحی و مقاومت شیمیایی و مکانیکی بهینه کنترل دقیق شرایط پخت الزامی است. تورموگرافی کوره و تنظیم آن پیش از اعمال و پخت رنگ ضروری میباشد. استفاده از ماسک و دستکش و عینک و کلاه ایمنی برای کارگران ضروری است.

آدرس: تهران-خیابان دیباجی جنوبی-نرسیده به اتوبان صدر-نبش بانک صادرات-ساختمان سپید-پلاک ۱۲۲ واحد شرکت رنگین نانو ساختار ۴۷۹-۲۲۷۷۰

